CLIPPEDIMAGE= JP401274838A

PAT-NO: JP401274838A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01274838 A

TITLE: DEVICE FOR OPTIONALLY SOLIDIFYING SUPERCOOLED LIQUID

PUBN-DATE: November 2, 1989

INVENTOR-INFORMATION: NAME OKUAKI, KOICHI SUZUKI, JUNTARO SHIRAKAWA, HIROSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

**NOK CORP** 

N/A

APPL-NO: JP63102089

APPL-DATE: April 25, 1988

INT-CL (IPC): B01J019/06;C22C019/03;F28D020/00

US-CL-CURRENT: 62/602

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the total cost of the title device and to ensure the reproducibility of solidification by obtaining the sliding frictional force to be imparted to a heat accumulating material from a combination of a spring made of a shape memory alloy and having a successively variable diameter and a spring made of stainless steel.

CONSTITUTION: A combination of the inclined spring 1 made of a shape memory alloy capable of transforming when the temp. of the liq. heat accumulating material decreases below the m.p. and the spring 2 made of stainless steel is placed in a box 3 made of stainless steel, and both ends are fixed. When the device is placed in a hermetically sealed vessel along with the heat accumulating material, the spring 1 is contracted and the spring 2 is expanded at ordinary temp. When the heat accumulating material is then heated to a temp. above the m.p., the spring 1 is expanded and the spring 2 is contracted, and the spring 1 is instantaneously transformed when the material is further heated and then cooled to the m.p. Consequently, nucleus is originated, the latent heat is given off, and the heat insulating performance is maintained.

COPYRIGHT: (C)1989, JPO& Japio

⑪特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-274838

30 Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成1年(1989)11月2日

B 01 J 19/06 22 C 28 D Ĉ 19/03 20/00 6865-4G

-6813-4K -7380-3L審査請求 未請求 請求項の数 6 (全10頁)

69発明の名称 過冷却液体の任意固化装置

> 20特 顧 昭63-102089

29出 願 昭63(1988) 4月25日

四発 明 者 奥 秋 光 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会

社内

70発 明 者 给 木 潤 太 郎 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会

社内

@発 明 者 311 洋 神奈川県藤沢市辻堂新町4-3-1 エヌオーケー株式会 白

エヌオーケー株式会社 の出 頭 人

東京都港区芝大門 1 丁目12番15号

個代 理 弁理士 中林 幹雄

## 明細数

1.発明の名称·

過冷却液体の任意園化装置

## 2. 特許請求の範囲

- (1) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、核過 冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製 であるとともに順次径が異なっているばね (1) と、ステンレス製のばね (2) と、両 ばねを重ねた状態で収納するステンレス製の 箱 (3) とからなり、形状記憶合金が形状変 化を生じるまでは、前記形状紀位合金製のば ね(1)がステンレス製のばね(2)により 押圧変位され、形状変化した際は前記ステン レス製のばね (2) が押圧変位されることを 特徴とする過冷却液体の任意間化装置。
- (2) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜然を取り出すようになっ た過冷却液体の任意間化装置であって、該過

冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製「 のばね (5) と、ステンレス製のばね (6) とを組み合わせてステンレス製の箱 (1) の 内部に収納し、形状記憶合金の形状変化時に 摺動摩擦力を付与するようにしたことを特徴 とする過冷却液体の任念固化装置。

- 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜然を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、該過 冷却液体の任意固化装置は、密着部を有する コイル状のばね (11) (13) を具え、こ のばね(11) (13) の変位時に密着部で 摺動摩擦力を付与するようにしたことを特徴 とする過冷却液体の任意固化装置。
- (4) 過冷却状態にある欝熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、該過 冷却液体の任意固化装置は、密着部を有する コイル状のばね(11)(50)と、このば ね(11)(50)を変位して密着部で掲動

摩擦力を生じさせるスイッチ (22) (46) とを具えたことを特徴とする過冷却液体の任 食間化装置。

- (5) 過冷却状態にある蓄熱材に摺動摩擦力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、該過 冷却液体の任意固化装置は、内部に過冷状態 の液体が位置し得る容器(28)と、ば和 (31)により前記容器(28)に押圧され ているロッド(32)とを有し、このロッド (32)の回動時に耐起容器(28)との間 で褶動摩擦力が生じるようにしたことを特徴 とする過冷却液体の任意固化装置。
- (6) 通冷却状態にある器熱材に関動駆使力を付 与し、それにより潜熱を取り出すようになっ た過冷却液体の任意固化装置であって、核過 冷却液体の任意固化装置は、内部に過冷状態 の液体が位置し得る容器(28)と、この容 器(28)との間に設けられた密着部を有す るばね(35)により保持されたロッド(34)

とを具え、前記ロッド (34) の回動時に前記ばね (35) の密着部で褶動摩擦力が生じることを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。

## 3. 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

この発明は過冷却液体の任意固化装置に関し、 特に、 数熱材である過冷却液体を固化して潜熱 を利用するために用いる過冷却液体の任意固化 装置に関するものである。

## (従来技術および解決しようとする課題)

一般に、潜熱型蓄熱材のうち、特に、無概水和物は適冷却が大きく本来の融解温度では固化せず、室温でも適冷却液体になるものが多い。このために室温状態にあるこの適冷却液体を任意に固化できれば必要時に融解温度レベルの潜熱を放出させることができ、潜熱蓄熱材による長期蓄熱が可能となる。

そして、上記のような過冷却液体を任意固化 させるものとして、自結晶を接触させる方法、

電子冷却素子にて局所冷却を行なう方法、電極間に電圧を印加する方法、あるいは、特定被長の超音波を照射する方法が考えられるが、それらを実施するための装置が高値であったり、あるいは固化の再現性が得にくいなどの問題点を有していた。

この発明は過冷却液体を任意に固化することができるとともに、全体を安価とし、しかも、 固化の再現性を確実にすることのできる過冷却 液体の任意固化装置を提供することを目的とする。

## (課題を解決するための手段)

上紀の目的を達成するためにこの発明は、過冷却状態にある智熱材に摺動摩擦力を付与し、それにより潸然を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、密着部を有するコイル状のばねの変位時に密着部で過冷却液体に摺動摩擦力を付与するようにし、この場合、形状記憶合金製であるとともに順次径が異なっているばねと、ステンレス製のばねとを集ねた

状態でステンレス製の箱に収納し、形状記憶合 金が形状変化を生じるまでは、前配形状記憶合 金製のばねがステンレス製のばねで押圧変位さ れ、形状変化した際は前記ステンレス製のばね が押圧変位されるようにし、この時の摺動摩擦 力を利用したり、形状記憶合金製のばねと、ス テンレス製のばねとを組み合わせてステンレス 製の箱の内部に収納し、形状記憶合金の形状変 化時に摺動摩擦力を付与するようにしたり、密 着部を有するコイル状のばねをスイッチで押圧 変位してその時の摺動摩擦力を利用したり、内 部に過冷状態の液体が位置し得る容器に、ばね によりロッドを押圧し、このロッドの回動時に 前記容器との間で生じる摺動摩擦力を利用した り、内部に通冷状態の液体が位置し得る容器と、 この容器との間に設けられた密着部を有するば ねにより保持されたロッドとを具え、前記ロッ ドの回動時に前記ばねの密着部で生じる摺動摩 療力を利用するようにした手段を採用したもの である.

(作用)

この発明は上記の手段を採用したことにより、 過冷却液体に摺動摩擦力を付与することができ、 しかも、摺動摩擦力を付与するのは過冷却液体 の温度や、押圧動作や回動動作で行うことができることとなる。

(実施例)

以下、図面に示すこの発明の実施例について 説明する。

第1図~第7図にはこの発明による過冷却液体の任意固化装置の第1の実施例が示されていて、この実施例に示すものにあっては、まず、第1図に示すように、液体の蓄熱材の温度が融、点以下となった時に形状を変化させるようになっている傾斜をつけた形状記憶合金製のばね1と、第2図に示すようにステンレス製のばね2とを組み合わせて第3図に示すようなステンレス製の箱3の内部にいれて、第4図に示すように四端を固定することで形成されている。

そして、上記のように構成されている過冷却

図のC <sup>\*</sup> 点で発核を起こして、その結果、実線で示す無変化となるものである。

また、第8図(の)的および第9図(の)的には、形 状紀憶合金製のばね5とステンレス製のばね6 との組み合わせの変形例を示す。

第8図(a)(h)に示すようにステンレス製のばね6をステンレス製の箱1に張設するとともに、このステンレス製のばね6の中央部とステンレス製の箱1との間に形状記憶合金製のばね5を張設すれば、常温時は第8図(a)に示す状態であるとともに、形状記憶合金の形状記憶温度以上となれば第8図(b)に示す状態に変化し、この変化によって発抜が行われるものである。

また、第9図(a)(a)に示すものにあっては、形状記憶合金製のはね5とステンレス製のばね6とをステンレス製の箱7に直列に張設したものであり、常温時は第9図(a)に示す状態であるとともに、形状記憶合金の形状記憶温度以上となれば第9図(a)に示す状態に変化し、この変化によって発核が行われるものである。

液体の任意図化装図を、潜熱材と一緒に密封容器へ封入すると、まず、常温では形状紀復合金製のばね1が縮んでスレンレス製のばね2が伸びて前記箱3の内部では第4図に示すようになっている。

したがって、蓄熱材の蓄熱量と温度と相との関係を示す第5図のA-C間では第4図に示す状態に保持されている。

そして、蓄熱材を加熱してその温度が融点を 超えると、形状記憶合金製のばね1が伸びるこ とによりステンレス製のばね2が縮んで第6図 に示す状態となる。

さらに加熱を行って100でにした後、温度 が再び融点まで下降した時に、過冷却液体の任 意固化装置は第6図の状態から第4図の状態に 瞬時に変化し、この変化によって発核が起き、 したがって、この時に潜熱を放出し、保温性能 を有することとなる。

たとえば、前記形状記憶合金製のばね1が55 でで形状変化を起こすようなものであれば第7

第10図(の)に示すものにあっては、過冷却 液体である蓄熱材内に第10図(の)に示すような 状態で位置させ、外力を付与して第10図(の)に 示すように変形するとばね11のコイル状の密 者部に接触している液体が急激な圧力変化を受 けて固化を開始するものであり、第11図(の)に に示すものにあっても一端のフック12aを固 定するとともに、他端のフック12bを押圧す

すると、ばねのコイル状の密着部間に接触された液体がコイル状の密着部の摺動摩擦力により急激な圧力変化を確実に受けてただちに固化 を開始するものである。

したかって、固化によって潜熱の放出を開始

するものである.

第12図には第10図(A)(A)に示すものを使用した例が示されていて、断熱材15に包まれた容器本体16の内部に溜めた蓄熱材17を下部に設けたヒータ18で加熱して液相にし、その後ヒータ18を止めて融液を冷えさせて過冷却の液体としてほぼ室温状態で待機している。

一方、前記容器本体 1 6 の上部には、中央部にシリング 1 9 を有する円筒容器 2 0 が被接し、前記シリング 1 9 の内部には、上部に把手 2 1 が位置しているピストン 2 2 が上下動可能に設けられ、そのピストン 2 2 の下部の対向する位置に第 1 0 図 (の)ので示すばね 1 1 が配設されている

したがって、前記ピストン22を下降すると、ピストン22の下端が第10図(のに示す状態となっている前記ばね11を第10図(のに示す状態に押圧して変位し、この時にばね11のコイル状の密着部の掲動摩擦力により確実に蓄熱材17の固化を行なうようになっている。

端部と円筒容器 2 8 の底面との間で摺動摩擦をおこし、これにより過冷却状態にある蓄熱材 2 7 の固化を開始させて潜熱を取り出すことができるものである。

また、第14図に示すものにあっては、断然 材 2 5 で囲まれた容器本体 2 6 の内部には蓄熱 材 2 7 が溜められ、また、上部に円筒容器 2 8 が、下部にヒータ 2 9 がそれぞれ設けられている。

そして、前記円筒容器 2 8 の内部には把手 3 3 が容器本体 2 6 の外方にのびているとともに、下端が円筒容器 2 8 に位置するロッド 3 4 を配設し、このロッド 3 4 の先端にばね 3 5 の一端を、また、前記円筒容器 2 8 にばね 3 5 の他端をそれぞれ連結し、また、円筒容器 2 8 の一部には孔 2 8 a が穿殺されて容器本体 2 6 の内部と連通している。

すなわち、この過冷却液体の任意固化設定は、 孔 2 8 a が穿設された円筒容器 2 8 、ロッド 3 4 およびロッド 3 4 と円筒容器 2 8 との間に嫡部 また、第13図および第14図には前記他の 実施例に示すものの応用例が示されていて、斯 熱材25で囲まれた容器本体26の内部には潜 熱材27が溜められ、また、上部に円筒容器28 が、下部にヒータ29がそれぞれ設けられている。

そして、前紀円筒容器 2.8の内部には把手 3.0 が容器本体 2.6 の外方にのびているとともに、下端の先端摺動部がばね 3.1 で付勢された状態で円筒容器 2.8 に当接しているロッド 3.2 が設けられ、また、円筒容器 2.8 の一部には孔 2.8 aが穿設されて容器本体 2.6 の内部と連通している。

すなわち、このさらに他の実施例に示す過冷 却液体の任意固化装置にあっては孔 2 8 a が穿 設された円筒容器 2 8 、ロッド 3 2 およびロッ ド 3 2 を円筒容器 2 8 に押圧するばね 3 1 とで 構成されている。

したがって、上記のように構成したものの場合、前記ロッド32を回転してロッド32の先

を固定された密着郎を有するばね 3 5 とで構成されている。

したがって、上記のように構成したものの場合、前記把手33を用いてロッド34を回転するとコイル状の密着部が摺動摩擦をおこし、これにより過冷却状態にある器熱材27の間化を開始させて潜熱を取り出すものである。

第15図(a)(a)にはさらに他の実施例のものの応用例が示されていて、ばね40と、このばね40を押圧するスイッチ46とから構成されていて、内部に検41が位置し得る保温容器42は、その内部にアルミラミネートパック43で関われた 蓄熱材44が設けられ、このアルミラミネートピートシール45を介して密着部を有するコイル状のばね40が配設され、このばね40に対向する位置にスイッチ46が設けられている。

そして、前記 意然材 4 4 が過冷却の状態で前 記スイッチ 4 6 を押圧すると、ばね 4 0 は第 1 5 図伽に示すように変形し、この時コイル状に密 着していく部分の摺動摩擦力により固化され、 その時に潜熱を放出することができることとなる。

また、第16図には第15図に示すものの変形例が示されていて、保温容器の上部に取付けられた状態が示されていて、このばね50は第17図に示すように傾斜がついていて小径の部分を、前記スイッチ46を押圧することでコイル状のばねを変位して摺動降標時に、過冷却状態にある数熱材を相変化させて潜熱を取り出すようにしたものである。

第18図は第17図に示すものを使用した場合の応用例を示し、容器本体51の側部および 底部の内部に、内部に置熱材52を充塡したアルミラミネートパック53を配設するとともに、 容器蓋55にも同様なアルミラミネートパック 53を配設し、容器本体51に設けたアルミラミネートパック53の上部にアルミラミネート

のばねを示す図、第2図はステンレス製のばね を示す図、第3図はステンレス製の箱を示す図、 第4図は第1図~第3図のものを組み合わせた 状態を示す図、第5図は蓄熱材の温度と相と蓄 热量との関係を示す図、第6図は第4図に示す ものが変化した状態を示す図、第7図は蓄熱材 の相と蓄熱量との関係において熱変化した状態 を示す図、第8図回回および第9図回回は実施 例の変形例を示す図、第10図回向および第11 図(a)(b)はこの発明によるものの他の実施例を示 す図、第12図は第10図(a)(b)に示すものを使 用した例を示す図、第13図はおよび第14図 は第10図の向および第11図の向に示すもの を応用した例を示す図、第15図(1)(1)はこの発 明によるもののさらに他の実施例を示す図、第 16図は第15図(の)のに示すものの変形例を示 す図、第17図は第16図に示すばねを示す図、 第18図は第15図回向の示すものの他の変形 例を示す図である。

ヒートシール54を行ってばね50を配設し、容器本体51の外方に突出するスイッチ46の端部で前記ばね50を押圧可能としたものであり、このように構成したものの場合であってもスイッチ46を押圧すると前記ばね50が変位し、この時、過冷却液体を固化して潜熱を取り出すようにできるものである。

#### (発明の効果)

この発明は前記のように構成したことにより、 過冷却状態にある液体をその液体の温度が所定 の温度となった時や、押圧作業を行なった時な どの任意の時に固化することができるので、そ の時に液体の有している潜熱を取り出すことが でき、しかも、全体が小型なので他の装置に取 付けることが容易にでき、また、非常に簡単な 構成なので安価に製造することがきるなどのす ぐれた効果を有するものである。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図~第7図はこの発明によるものの実施 例を示すものであり、第1図は形状紀位合会製

- 1、5……形状記憶合金製のばね
- 2、6……ステンレス製のばね
- 3、7……ステンレス製の箱
- 11.13.31.35.40.50 ..... ###
- 12 a、12 b……フック部
- 15、25……斯熱材
- 16、26……容器本体
- 17、27、44、52…… 置熱材
- 18.29 ..... ヒータ
- 19……シリンダ
- 3 0 、 3 3 … … 把手
- 22……ピストン
- 2 8 … … 円筒容器
- 32.34 ..... 27 F
- 4 1 …… 椀
- 4 2 ……保温容器
- 43、53……アルミラミネートパック
- 45、54……アルミラミネートヒートシール
- 46 ... ... スイッチ
- 5 1 …… 容器本体

# 特開平1-274838 (6)

5 5 ……容器蓋

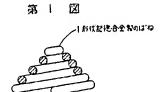
特許出職人

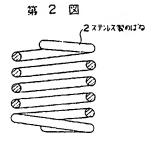
エヌオーケー株式会社

代理人 弁理士

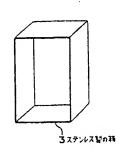
中林幹

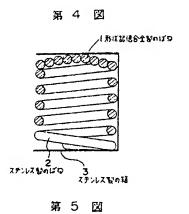


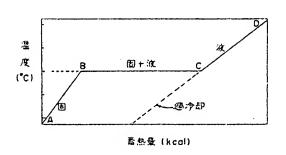


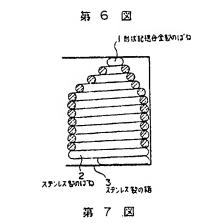


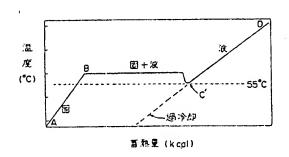
第 3 図



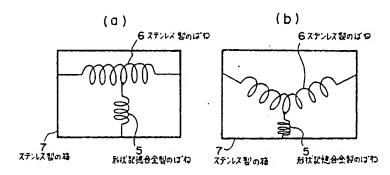




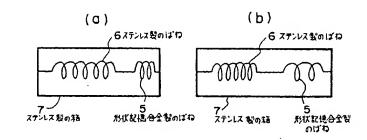


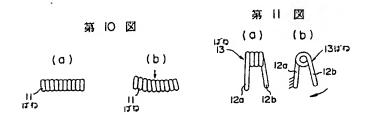


第 8 図

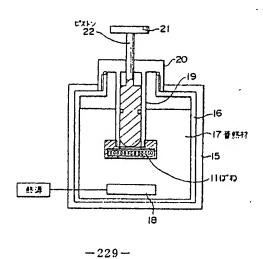


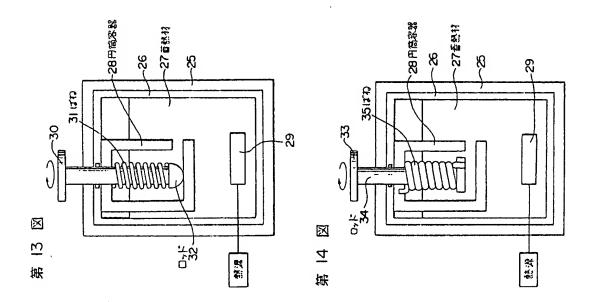
第 9 図

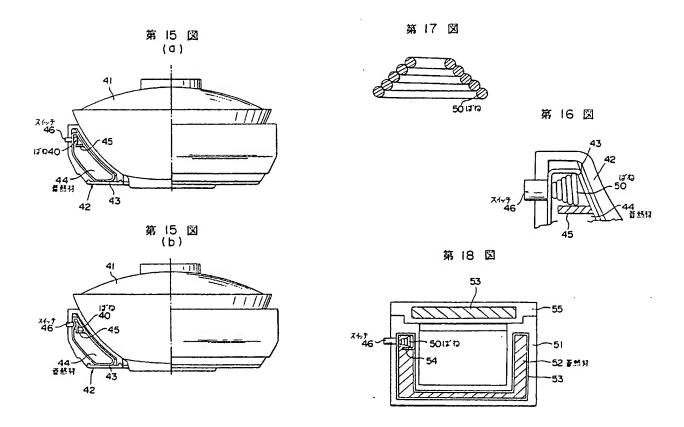




第 12 図







## 手統補正郡(晚)

昭和63年11月30日

特许疗是官员

1. 事件の表示

昭和63年 特許翰 第102089号

2. 発明の名称

過冷却液体の任意固化装置

3. 補正をする者

事件との関係

特許出班人

住所

東京都遊区芝大門1丁目12番15号

氏名 (名称)

(438) エヌオーケー株式会社

4. 代 理 人

⊕102 L (東京 262-4761)

住所

東京都千代田区九段南 3 丁目 8 番13号

丸中ピル 5階

氏名

(8007) 弁理士 中 林 幹



5、補正命令の日付

自発

6. 捕正の対象

明知書の「特許請求の範囲」「発明の詳細な説明」「図面の簡単な説明」
の各個および図面

方式質

63.12.

別 纸

# 特許請求の範囲

- (1) 当冷却状態にある 番熱材に視動 摩擦力を付ける 出冷却 後にあり 潜熱を取り出すように なっと 地質 化 数 置 で あって、 核過冷却 後体の任意 固化 装置 は、 形 状 記 惶 合 金 製であるとと もに 順 次 径 が異なっている は ね に 1 ) と、 ステンレス 製のばね (2) レス 製のばれ (2) と 製のばれ (3) とからなり、 形 状 記 惶 合 金 製の ばれ (3) とからなり、 形 状 記 惶 合 金 製の ばれ (1) が ステンレス 製のばれ (2) に が 変化を生じるまでは、 前 記形 状 記 憶 合 金 製 のばれ (1) が ステンレス 製のばれ (2) に テンレス 製のばれ (2) が 押 圧変位されることを特徴とする 過冷却液体の任意 固化装減。
- (2) 過冷却状態にある震熱材に損動際原力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、該過

#### 7. 補正の内容

- (1) 明細書の「特許請求の範囲」を別紙のように補正する。
- (2) 同審第6資第12行目および第15行目の「適冷状態」を「適冷却状態」 と補正する。
- (3) 同書同貨第13行目および第18行目の「回動時に」を「回転時に」 と摘形する。
- (4) 同審第7頁第5行目の「回動動作」を「回転動作」と補正する。
- (5) 同書第8頁第3行目の「スレンレス」を「ステンレス」と補正する。
- (6) 同務第9 賢第10行目および第17行目の「常温時は」を「加熱計は」 と補正する。
- (7) 同審局賃第11行目および第18行目の「形状記憶温度以上」を 「形状記憶温度以下」と補正する。
- (8) 同春第15頁第2行目の「していく」を「している」と補正する。
- (9) 同審同質第18行目~第19行目の「容器蓋55にも………53」を 「容器蓋55には断熱材58」と補正する。
- (10) 同審第17頁第12行目の「第13団はおよび」を「第13団および」 と補正する。
- (11) 図面(第18以)を別添のように補正する。
- 8. 近付お類の目は

(1) 別紙

······ l i通

(2) 図面 (第18図)

-----1通

冷却液体の任意固化装置は、形状記憶合金製のばね(5)と、ステンレス製のばね(6)とを組み合わせてステンレス製の箱(7)の内部に収納し、形状記憶合金の形状変化時に指動摩擦力を付与するようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意間化装置。

- (3) 過冷却状態にある蓄熱材に揺動摩擦力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意間化装置であって、該過冷却液体の任意間化装置は、密着部を有するコイル状のばね(111)(13)を具え、このばね(111)(13)の変位時に密着部で揺動摩擦力を付与するようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意関化装置。
- (4) 過冷却状態にある審熱材に関動原接力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置であって、 終過冷却液体の任意固化装置は、 密義部を有するコイル状のばね (11) (50) と、このばね (11) (50) を変位して密着部で摂動

取際力を生じさせるスイッチ(22)(46) とを具えたことを特徴とする過冷却液体の任 意樹化装置。

- (5) 過冷却状態にある蓄熱材に揺動除機力を付与し、それにより潜熱を取り出すようになった過冷却液体の任意固化装置にあって、移路冷却液体の任意固化装置は、内部に<u>過冷却状態</u>の液体が位置し得る容器(28)と、ばねているロッド(32)とを有し、このロッド(32)と特別で増動降機力が生じるようにしたことを特徴とする過冷却液体の任意固化装置。
- (6) 過冷却状態にある 器熱材に揺動座協力を付与し、それにより 潜熱を取り出すようになった 過冷却液体の任意固化 装置 は、内部に<u>過冷却状</u> 題の液体が位置し得る容器 (28)と、この容器 (28)との間に設けられた密若部を有するばね (35)により保持されたロッド

(34)とを具え、前記ロッド(34)の回 転時に前記ばね(35)の密容部で褶動摩擦 力が生じることを特徴とする過冷却液体の任 窓間化装置。

